

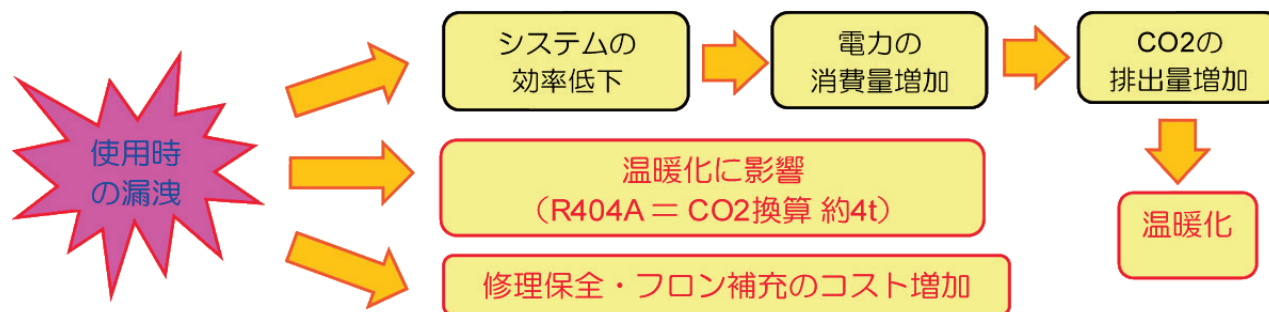
耳よりウンチク学

プロの鉄則！漏らす前に、漏らさない！

みなさん、よくご存知のフロン回収破壊法。これは、機器の廃棄時や修理時のフロン放出”を規制する法律です。

しかし、フロン放出の原因として見逃すことが出来ないのは、機器の使用時の漏洩”です。私たちプロには漏らさない施工”と漏洩の点検”を確実に行うことが求められています。

●機器使用時の漏洩リスク



	施工段階	稼働段階
漏洩の発生原因	作業の不備 <ol style="list-style-type: none">冷媒配管の接続不良<ul style="list-style-type: none">フレア部の不具合ロウ付け部の不具合冷媒配管支持、断熱の施工不良使用環境に不適切な材料の選定不十分な気密試験、真空引き作業冷媒充填の不備	経年劣化 <ol style="list-style-type: none">圧縮機の振動による配管の共振<ul style="list-style-type: none">フレア継手の緩みロウ付け部のはがれ配管のこすれ配管の老朽化や損傷部品の耐用年数超過 点検不備 <ol style="list-style-type: none">漏洩に対する認識不足法の見過ごし (フロン回収破壊法・高圧ガス保安)